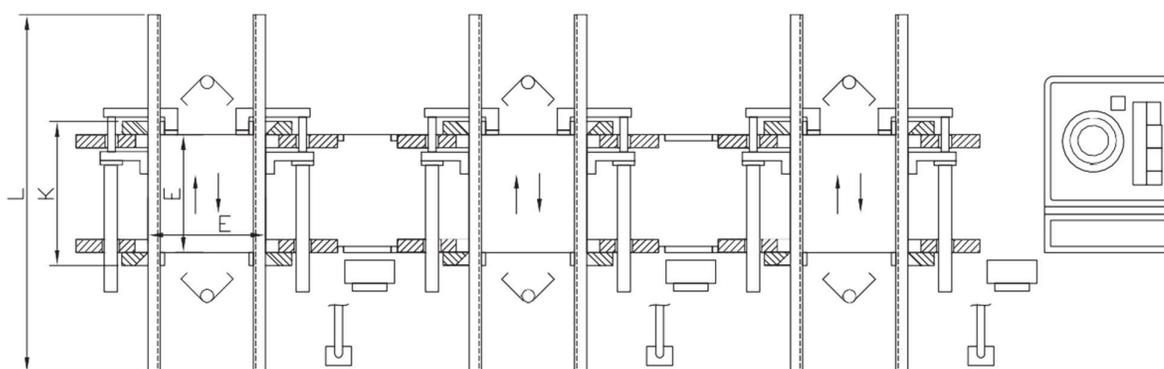
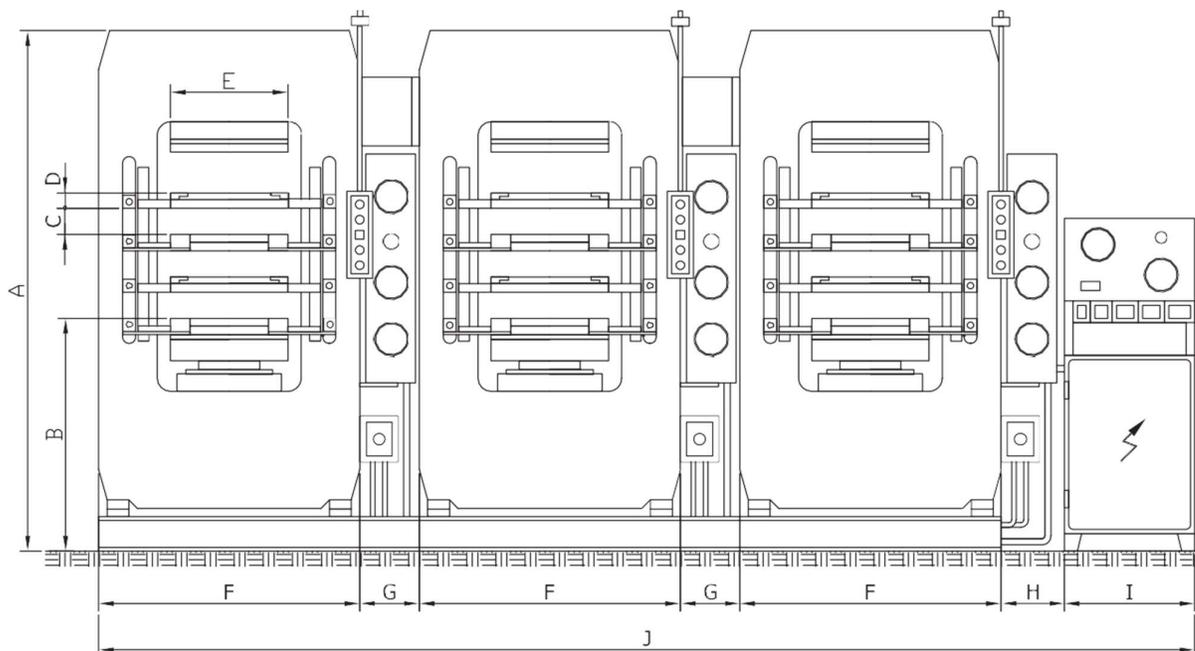




68.23/10.4.1

L1/2

# ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕССЬ ДЛЯ ВУЛКАНИЗАЦИИ, ТИП ЗНР



РАЗМЕРЫ ТИП	РАЗМЕРЫ											HPI	
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	D
ЗНР 100 .2	2000	900	250	45	400	1020	300	250	500	4410	500	1200	60
ЗНPI 100 .4	2090	900	125	45	400	1020	300	250	500	4410	500	1200	60
ЗНР 150 .2	2050	900	250	45	500	1120	300	250	500	4710	600	1500	60
ЗНPI 150 .4	2140	900	125	45	500	1120	300	250	500	4710	600	1500	60
ЗНР 250 .2	2200	900	250	45	500	1200	300	300	600	5100	600	1500	60
ЗНPI 250 .4	2290	900	125	45	500	1200	300	0	600	5100	600	1500	60

**ПРИМЕНЕНИЕ И ОПИС:**

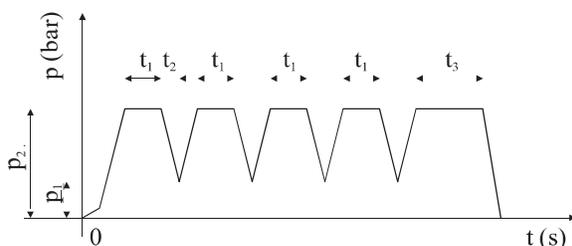
Прессь наменений для праизводство разных технических продуктов вулканизированием резины в инструментам. Основная конструкция прессь есть носительной изведби с гидравлическим цилиндром снизу. Двигательный гидравлический агрегат сачинает: резервуар, насось нижнего и возвишеного давления и всё потребное мерно регуляционное оборудование. Электро оборудование составлено от: разводного ормара, командной коробки и всё потребним мерно регуляционными инструментами.

Нагревание нагревательных плит можно быть:

- совой насыщенной водяной пары (8bar / 170°C), с ручном или по специальном требованию, аутоматическом регуляциом,
- с электро грелками и аутоматической регуляции

Управление прессь:

- ручное, пользоваться только для приспособобование
- полуаутоматическое, с программным заведованием работы



- $p_1$  - давление отгасивания
- $p_2$  - давление пресования
- $t_1$  - время между двух отгасиваниях (1,5 ÷ 150)s
- $t_2$  - время отгасивания (0,1 ÷ 5)s
- $t_3$  - время пресования (1,5 ÷ 2000) s
- ... По специальном требованию.

Стандарное в вождение прессь без извлечения инструментом (HP). Извлечение инструментом одновременное, а парные инструменти извлекает на одну сторону, а непарные на другой стороны. Прессии можно быть поставлены отдельное или в группы от три прессов. Характерное для групп от трёх прессов есть один двигательный гидравлический агрегат уз можности независимого избрания программа работы для каждой прес отдельное. Только стандардных, здесь показаних прессь, производим и пресс по специальном требованию покупателя

		ТИП	3HP100 3HP1100	3HP150 3HP1150	3HP250 3HP1250
Технические дания					
Максимальная сила давления	kN		3 x 990	3 x 1550	3 x 2530
Величие нагревательных плит "Е"	mm		400 x 400	500 x 500	500 x 500
Число световой отверстия	kom		2 / 4	2 / 4	2 / 4
Световое отверстие	mm		250 / 125	250 / 125	250 / 125
Мах. Давление пресования	N/cm <sup>2</sup>		620	620	640
Походка портшня	mm		500	500	500
Скорость закрытия прессь	mm/s		30	20	25
Скорость пресования	mm/s		1,4	1,3	1,3
Сила электрогрелки	kW		3x6 / 3x10	3x9 / 3x15	3x9 / 3x15
Сила гидро-агрегата HP / HPI	kW		2,2 / 3,3	3,0 / 4,1	5,5 / 6,6
Весь	kg		4500	6700	9100

По специальном требованию